|  |
| --- |
| 附件一： **机加工、刀具材料报价表** |
| **序号** | **物资名称** | **规格** | **单位** | **数量** | **预算控制** | **预算控制** | **投标单位单价** | **投标单位小计** |
| **单价（元）** | **总价（元）** |
| 1 | 功放 | 先科，标准版 | 个 | 1 | 230 | 230 |  |  |
| 2 | 砂纸 | 鹰牌，100目 | 件 | 20 | 10 | 10 |  |  |
| 3 | 鹰牌，200目 | 件 | 20 | 10 | 10 |  |  |
| 4 | 鹰牌，400目 | 件 | 20 | 10 | 10 |  |  |
| 5 | 鹰牌，1000目 | 件 | 20 | 10 | 20 |  |  |
| 6 | 铜棒 | BR-2/3AGCT4A，55\*100 | 件 | 1 | 200 | 200 |  |  |
| 7 | FANUC数控机床电池 | A98L-0031-0025 | 个 | 6 | 55 | 330 |  |  |
| 8 | 华中数控HNC-808电池 | 力兴，ER14505 | 节 | 6 | 20 | 120 |  |  |
| 9 | 平底R刀 | ø8-R1.5\*60L | 把 | 2 | 68 | 136 |  |  |
| 10 | ø10-R2\*75L | 把 | 2 | 135 | 270 |  |  |
| 11 | ø12-R2\*100L | 把 | 2 | 162 | 324 |  |  |
| 12 | 定点钻 | ø10-90° | 把 | 3 | 16 | 48 |  |  |
| 13 | ø8-90° | 把 | 3 | 15 | 45 |  |  |
| 14 | ø6-90° | 把 | 3 | 12 | 36 |  |  |
| 15 | 中心钻 | A2\*5柄\*45长 | 把 | 10 | 3.6 | 36 |  |  |
| 16 | 麻花钻 | ø8.5 | 把 | 2 | 12 | 24 |  |  |
| 17 | 丝锥 | M10 | 把 | 2 | 15 | 30 |  |  |
| 18 | 麻花钻 | ø9.7 | 把 | 2 | 14 | 28 |  |  |
| 19 | ø7.8 | 把 | 2 | 10 | 20 |  |  |
| 20 | 钻夹头刀柄 | 申汇，BT40-APU13-105 | 把 | 1 | 120 | 120 |  |  |
| 21 | 铰刀 | ø10H8 | 把 | 2 | 12 | 24 |  |  |
| 22 | ø8H7 | 把 | 2 | 10 | 20 |  |  |
| 23 | 键槽铣刀 | 俊拓，ø12\*刃长26\*总长83 | 把 | 2 | 12 | 24 |  |  |
| 24 | 俊拓ø10\*刃长22\*总长72 | 把 | 2 | 10 | 20 |  |  |
| 25 | 尖嘴钳 | 常用 | 把 | 1 | 20 | 20 |  |  |
| 26 | 金贝壳除油润滑剂 | 金贝壳，JBK D-80(450ml) | 瓶 | 10 | 28 | 280 |  |  |
| 27 | 活动扳手 | 300\*36 | 把 | 1 | 30 | 30 |  |  |
| 28 | L.KT涂层四刃指型铣刀 | φ10 | 把 | 20 | 48 | 960 |  |  |
| 29 | 二刃过心指型铣刀 | φ8 | 把 | 20 | 8 | 160 |  |  |
| 30 | 三刃指型精铣刀 | φ14 | 把 | 20 | 14 | 280 |  |  |
| 31 | 二刃过心指型铣刀 | φ10 | 把 | 40 | 12 | 480 |  |  |
| 32 | 波刃指型粗铣刀 | φ14 | 把 | 20 | 19.5 | 390 |  |  |
| 33 | 四刃指型精铣刀 | φ16 | 把 | 40 | 18 | 720 |  |  |
| 34 | 波刃指型粗铣刀 | Φ18 | 把 | 20 | 27 | 540 |  |  |
| 35 | SG55°4刃平底超微料钨钢涂层铣刀 | φ18加长型 | 把 | 10 | 360 | 3600 |  |  |
| 36 | φ12加长型 | 把 | 10 | 200 | 2000 |  |  |
| 37 | 可调位紧定手柄螺丝 7字型棘轮把手 L型快速锁紧扳手螺栓旋转调节 | B型M12×95×25 | 把 | 10 | 18 | 180 |  |  |
| 38 | 焊接式钨钢内R角铣刀 4刃 | H038-1 | 把 | 10 | 25 | 250 |  |  |
| 39 | M6丝锥 | 螺旋槽机用型M6 | 把 | 20 | 10 | 200 |  |  |
| 40 | 机夹铣刀可旋转刀片(PDTR） | APMT1604(或M280) | 把 | 40 | 3 | 120 |  |  |
| 41 | 带锯条 | 周长3420 | 根 | 2 | 240 | 480 |  |  |
| 42 | 外圆弧R4内角铣刀 | 高速钢 | 把 | 10 | 10 | 100 |  |  |
| 43 | 直柄锪钻 | DPDT 25×90° | 把 | 10 | 10 | 100 |  |  |
| 44 | 旋转开关 | 施耐德 XB2BD25C | 个 | 20 | 14 | 280 |  |  |
| 45 | 微型深沟球轴承 | 德国IFU 693ZZ | 个 | 5 | 3 | 15 |  |  |
| 46 | 德国IFU 688ZZ | 个 | 20 | 10 | 200 |  |  |
| 47 | 百分表 | 0-10mm | 个 | 5 | 30 | 150 |  |  |
| 48 | 毛刷 | 3寸 | 个 | 20 | 1 | 20 |  |  |
| 49 | 塑料棒 | Φ35 | 根 | 2m | 100 | 800 |  |  |
| 50 | Φ40 | 根 | 2m | 100 | 800 |  |  |
| 51 | 毛刷 | 3寸 | 把 | 20 | 2 | 40 |  |  |
| 52 | 精密钟表批 | 12支装 | 个 | 1 | 20 | 20 |  |  |
| 53 | FANUC数控机床电池 | A02B-0323-K102 A98L-0031-0028 | 节 | 10 | 60 | 600 |  |  |
| 54 | A06B-6114-K504 A98L-0031-0025 | 节 | 10 | 60 | 600 |  |  |
| 55 | 尼龙棒 | Φ30\*1000 | 根 | 10 | 15 | 450 |  |  |
| 56 | Φ40\*1000 | 根 | 10 | 28 | 280 |  |  |
| 57 | Φ50\*1000 | 根 | 10 | 45 | 450 |  |  |
| 58 | 黄铜棒 | Φ50\*1000 | 根 | 2 | 460 | 450 |  |  |
| 59 | 机油 | 抗磨液压油HM32(15L) | 桶 | 4 | 220 | 880 |  |  |
| 60 | 活动扳手 | 4寸~12寸 | 套 | 1 | 70 | 70 |  |  |
| 61 | 老虎钳 | 6寸 | 把 | 2 | 10 | 20 |  |  |
| 62 | 尖嘴钳 | 6寸 | 把 | 2 | 10 | 20 |  |  |
| 63 | 角磨机 | Model：SIM-MS-100 | 把 | 1 | 130 | 130 |  |  |
| 64 | 角磨片 | 配套 | 片 | 10 | 2 | 20 |  |  |
| 65 | CF卡.卡套及读卡器 | CF工业卡1G | 套 | 3 | 80 | 240 |  |  |
| 66 | 钻头 | 5MM | 支 | 50 | 2元 | 100 |  |  |
| 67 | 4MM | 支 | 50 | 2元 | 100 |  |  |
| 68 | 螺帽 | 10MM | 颗 | 100 | 0.5元 | 50 |  |  |
| 69 | 棉纱或碎布 | 破布 | 袋 | 1 | 10元 | 10 |  |  |
| 70 | 三角锉刀 | 150MM | 把 | 20 | 6元 | 120 |  |  |
| **总价** | **19940** |  |  |